騒音・振動の原因と対策

（　原因　）	（　調査項目　）
安全弁が作動している	圧力計（　　）MPa　振れ（+－　　MPa） 吐出量不足チェック
吸込抵抗大 キャビテーション	①連成計（　　）MPa　振れ（+－　　MPa） ②ストレーナー、液粘度チェック ③レイノルズ数計算、乱流、層流チェック ④流速チェック
吸込管路より、 エアの吸込み	吐出液中泡混入（有　無） 配管接続のゆるみ、液漏れチェック
ポンプ配管及び、 架台共振、共鳴	配管架台の振れ　（有　無）
ポンプがかじっている	電流計（　　A）　（振れ+－　　A）
カップリング芯出不良	カップリング芯出しチェック 軸封部漏れと発熱チェック
駆動機（モータ）からの騒音発生	駆動機のみ運転チェック
ギヤの摩耗	①吐出バルブを全閉まで閉めていき圧力ごとに、音の変化を聴く。 ②聴音器をギヤケースと軸受へ当てて聴く。 ③騒音計で各 Hz ごとに測定する。
軸受の摩耗	②聴音器をギヤケースと軸受へ当てて聴く。 ③騒音計で各 Hz ごとに測定する。